



LU-6036

# IMIDOCHROME COMPOUNDS CONTAINED IN CATALYST SYSTEMS FOR OLEFIN POLYMERISATION $\bowtie$ $\Join$

Patent number:

WO0109148

**Publication date:** 

2001-02-08

Inventor:

SUNDERMEYER JOERG (DE); PEUCKER UWE (DE);

SCHOPF MARKUS (DE); HEITZ WALTER (DE);

KIEPKE JENNIFER (DE); RUFANOV KONSTANTIN A

(DE)

**Applicant:** 

SUNDERMEYER JOERG (DE); ELENAC GMBH (DE);

PEUCKER UWE (DE); SCHOPF MARKUS (DE); HEITZ WALTER (DE); KIEPKE JENNIFER (DE); RUFANOV

KONSTANTIN A (DE)

Classification:

- international:

C07F11/00; C08F4/69; C08F10/00

- european:

C07F11/00B; C08F10/00

Application number: WO2000EP07103 20000725

Priority number(s): DE19991035592 19990802

# Also published as:



EP1200453 (A1) US6784261 (B1)

DE19935592 (A1) EP1200453 (B1)

#### Cited documents:



EP0641804

# Abstract of WO0109148

The present invention relates to catalyst system containing at least one imidochrome compound and at least one activation compound. This invention also relates to imidochrome compounds, to a method for olefin polymerisation and to methods for producing said imidochrome compounds.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 8. Februar 2001 (08.02.2001)

# **PCT**

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/09148 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: C08F 4/69, 10/00

C07F 11/00,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/07103

(22) Internationales Anmeldedatum:

25. Juli 2000 (25.07.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 35 592.4

2. August 1999 (02.08.1999) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ELENAC GMBH [DE/DE]; 77694 Kehl (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHOPF, Markus [DE/DE]; Albert-Blank-Strasse 38, 65931 Frankfurt (DE). SUNDERMEYER, Joerg [DE/DE]; An den Steinbrüchen 7, 35041 Marburg-Michelbach (DE). KIEPKE, Jennifer [DE/DE]; Marktgasse 18, 35037 Marburg (DE). RU-FANOV, Konstantin A. [RU/DE]; G.-Hauptmann-Strasse 14-16, 51379 Leverkusen (DE). HEITZ, Walter [DE/DE]; Am Schmidtborn 5, 35274 Kirchhain (DE). PEUCKER, Uwe [DE/DE]; Espenhausen 23, 35091 Cölbe (DE).

- (74) Anwalt: MEYER, Thomas; BASF Aktiengesellschaft, 67056 Ludwigshafen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: IMIDOCHROME COMPOUNDS CONTAINED IN CATALYST SYSTEMS FOR OLEFIN POLYMERISATION

(54) Bezeichnung: IMIDOCHROMVERBINDUNGEN IN KATALYSATORSYSTEMEN FÜR DIE OLEFINPOLYMERISATION

(57) Abstract: The present invention relates to catalyst system containing at least one imidochrome compound and at least one activation compound. This invention also relates to imidochrome compounds, to a method for olefin polymerisation and to methods for producing said imidochrome compounds.

(57) Zusammenfassung: Katalysatorsysteme, enthaltend mindestens eine Imidochromverbindung und mindestens eine Aktivatorverbindung, Imidochromverbindungen, ein Verfahren zur Polymerisation von Olefinen, sowie Verfahren zur Herstellung von Imidochromverbindungen.



WO 01/09148 PCT/EP00/07103

Imidochromverbindungen in Katalysatorsystemen für die Olefinpolymerisation

#### 5 Beschreibung

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Katalysatorsysteme, die Imidochromverbindungen enthalten, neue Imidochromkomplexe, ein Verfahren zur Polymerisation von Olefinen, sowie Verfahren 10 zur Herstellung von Imidochromkomplexen.

Viele der Katalysatoren, die zur Polymerisation von  $\alpha$ -Olefinen eingesetzt werden, basieren auf immobilisierten Chromoxiden (siehe z. B. Kirk-Othmer, "Encyclopedia of Chemical Technology",

- 15 1981, Vol.16, S. 402). Diese ergeben i.a. Ethylenhomo- und Copolymere mit hohen Molekulargewichten, sind jedoch relativ unempfindlich gegenüber Wasserstoff und erlauben somit keine einfache Kontrolle des Molekulargewichts. Demgegenüber läßt sich durch Verwendung von Bis(cyclopentadienyl)- (US 3,709,853),
- 20 Bis(indenyl) oder Bis(fluorenyl)chrom (US 4,015,059), das auf einen anorganischen, oxidischen Träger aufzogen ist, das Molekulargewicht von Polyethylen durch Zugabe von Wasserstoff einfach steuern.
- 25 Wie bei den Ziegler-Natta-Systemen ist man auch bei den Chromverbindungen seit kurzem auf der Suche nach Katalysatorsystemen mit einem einheitlich definierten, aktiven Zentrum, sogenannten Single-Site-Katalysatoren. Durch gezielte Variation des Ligandgerüstes sollen Aktivität, Copolymerisationsverhalten des Katalysa-
- 30 tors und die Eigenschaften der so erhaltenen Polymere einfach verändert werden können.

Die Darstellung von Bis(tert.butylimido)bis(trimethylsiloxy)chrom durch Umsetzung von Dioxochromdichlorid mit Tert. butyl(tri-

- 35 methylsilyl)amin wurde von W. Nugent et al. in Inorg. Chem. 1980, 19, 777-779 beschrieben. Diaryl-Derivate dieser Verbindung Bis(tert.butylimido)di(aryl)chrom wurden von G. Wilkinson et al. in J. Chem. Soc. Dalt. Trans. 1988, 53-60 dargestellt. Die entsprechenden Dialkyl-Komplexe wurden erstmals von C. Schaverien et
- 40 al. beschrieben (Organomet. 9 (1990), 774-782). Sie konnten auch eine Monoimidochromverbindung Tert.butylimido(oxo)chromdichlorid durch Umsetzung von Tert.butylimido-bis(trimethylsilano-lato)oxochrom mit Phosphorpentachlorid isolieren (W. Nugent, Inorg. Chem. 1983, 22, 965-969).

WO 01/09148

EP-A-641804 beschreibt die Verwendung von Bis(alkylimido)- und Bis(arylimido) chrom(VI) Komplexen zur Polymerisation von Olefinen. In EP-A-816384 werden diese Bis(imido) chrom(VI) Komplexe auf Polyaminostyrol geträgert zur Polymerisation von Ethylen und Copolymerisation von Ethylen mit höheren  $\alpha$ -Olefinen verwendet. Die Darstellung der Bis(arylimido) chromdichloride ist hierbei ein dreistufiger Syntheseweg, da die Umsetzung von Dioxochromdichlorid mit N-Trimethylsilylanilinen nicht zu Bis(arylimido) chromdichlorid führt.

G. Wilkinson et al. konnten Tert.butylimidochrom(V)trichlorid und dessen Donor-koordinierte Derivate darstellen (J. Chem. Soc. Dalt. Trans. 1991, 2051-2061).

15 Aufgabe der vorliegenden Erfindung bestand nun darin, neue Katalysatorsysteme zu finden, die sich einfach modifizieren lassen und zur Polymerisation von  $\alpha$ -Olefinen geeignet sind.

Weiterhin bestand die Aufgabe darin, einen verbesserten Synthese-20 weg zur Darstellung von Bis(imido)chrom(VI)verbindungen zu finden.

Demgemäß wurden Katalysatorsysteme gefunden, enthaltend

- 25 (A) mindestens eine Imidochromverbindung, erhältlich durch ein Verfahren, welches folgende Verfahrensschritte beinhaltet:
- (a) Kontaktieren einer Dioxochromverbindung mit einer N-Sulfinylverbindung R<sup>1</sup>-N=S=O oder R<sup>2</sup>-N=S=O, worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

R<sup>1</sup>  $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ ,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkyl-aryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, wobei der organische Rest R<sup>1</sup> auch inerte Substituenten tragen kann,  $SiR^3$ , R<sup>2</sup>  $R^3C=NR^4$ ,  $R^3C=0$ ,  $R^3C=0$ ( $OR^4$ ),  $R^3C=S$ ,  $(R^3)_2P=O$ ,  $(OR^3)_2P=O$ ,  $SO_2R^3$ ,  $R^3R^4C=N$ ,  $NR^3R^4$  oder  $BR^3R^4$ ,

 $R^3$ ,  $R^4$  unabhängig voneinander  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl,  $C_2$ - $C_{20}$ -Alkenyl,  $C_6$ - $C_{20}$ -Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste  $R^3$  und  $R^4$  auch inerte Substituenten

tragen können,

45

35

- (b) Kontaktieren des so erhaltenen Reaktionsproduktes mit Chlor, wenn eine Sulfinylverbindung R¹-N=S=O eingesetzt wurde und für den Fall, daß eine N-Sulfinylverbindung R²-N=S=O eingesetzt wurde, mit Chlor oder Sulfurylchlorid oder mit keinem weiteren Reagens,
- (B) mindestens eine Aktivatorverbindung

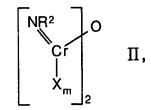
und

10

5

(C) gegebenenfalls einen oder mehrere weitere für die Polymerisation von Olefinen übliche Katalysatoren.

Weiterhin wurden Imidochromverbindungen der allgemeinen For-15 mel II,



20

gefunden, worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

25  $R^2$   $R^3C=NR^4$ ,  $R^3C=O$ ,  $R^3C=O$ ( $OR^4$ ),  $R^3C=S$ ,  $(R^3)_2P=O$ ,  $(OR^3)_2P=O$ ,  $SO_2R^3$ ,  $R^3R^4C=N$ ,  $NR^3R^4$  oder  $BR^3R^4$ ,

x unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod, NR $^5$ R $^6$ , NP $(R^5)_3$ , OR $^5$ , OSi $(R^5)_3$ , SO $_3$ R $^5$ , OC(O)R $^5$ ,  $\beta$ -Diketonat,

Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate,  ${\rm BF_4}^-,\ {\rm PF_6}^-,\ {\rm oder}$ 

sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,  $R^3-R^6$  unabhängig voneinander  $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ ,

 $C_6-C_{20}$ -Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organi-

schen Reste  $\mathbb{R}^3$  bis  $\mathbb{R}^6$  auch inerte Substituenten tragen können,

m 1 für dianionische X, 2 für monoanionische X.

Auch wurden Imidochromverbindungen der allgemeinen Formel III

CI—Cr II

45

35

40

gefunden, worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

WO 01/09148

	R <sup>2</sup>	$R^3C=NR^4$ , $R^3C=0$ , $R^3C=0$ (OR <sup>4</sup> ), $R^3C=S$ , $(R^3)_2P=0$ , (OR <sup>3</sup> ) <sub>2</sub> P=0,
		SO <sub>2</sub> R <sup>3</sup> , R <sup>3</sup> R <sup>4</sup> C=N, NR <sup>3</sup> R <sup>4</sup> oder BR <sup>3</sup> R <sup>4</sup> ,
	x	unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod, NR <sup>5</sup> R <sup>6</sup> ,
		$NP(R^5)_3$ , $OR^5$ , $OSi(R^5)_3$ , $SO_3R^5$ , $OC(O)R^5$ , $\beta$ -Diketonat,
5		Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate, BF <sub>4</sub> -, PF <sub>6</sub> -, oder
		sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,
	R3-R6	unabhängig voneinander C <sub>1</sub> -C <sub>20</sub> -Alkyl, C <sub>2</sub> -C <sub>20</sub> -Alkenyl,
		C <sub>6</sub> -C <sub>20</sub> -Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest
		und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser
10		an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organi-
10		schen Reste R <sup>3</sup> bis R <sup>6</sup> auch inerte Substituenten tragen
		können,
		1 für dianionische X, 2 für monoanionische X
	m	
	L	neutraler Donor,
15	n	0 bis 3.

Des weiteren wurde ein Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbindung der allgemeinen Formel IV gefunden,

NR1 NR1
Cr IV

25 worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

 $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ ,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylaryl mit 1  $R^1$ bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, wobei der organische Rest R1 auch inerte Substituenten tragen kann, SiR33, 30 unabhängig voneinander C1-C20-Alkyl, C2-C20-Alkenyl, Z  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Fluor, Chlor, Brom, Jod,  $NR^5R^6$ ,  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(O)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate, BF4-, PF6-, oder 35 sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,  $R^3, R^5, R^6$  unabhängig voneinander  $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ , C6-C20-Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organi-40 schen Reste R3, R5 und R6 auch inerte Substituenten tragen können, 1 für dianionische Z, 2 für monoanionische Z, р

45 dadurch gekennzeichnet, daß man eine Dioxochromverbindung mit einer N-Sulfinylverbindung  $R^1$ -NSO umsetzt.

Weiterhin wurde ein Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbindung der allgemeinen Formel I gefunden

 $CI \xrightarrow{NR^1} C_{r} \qquad I$ 

worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

10 ·

X

5

unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod,  $NR^5R^6$ ,  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(O)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate,  $BF_4^-$ ,  $PF_6^-$ , oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,

15  $R^1$   $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl,  $C_2$ - $C_{20}$ -Alkenyl,  $C_6$ - $C_{20}$ -Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, wobei der organische Rest  $R^1$  auch inerte Substituenten tragen kann,  $SiR^3_3$ ,

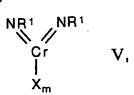
 $R^3, R^5, R^6$  unabhängig voneinander  $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ ,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste  $R^3$ ,  $R^5$  und  $R^6$  auch inerte Substituenten tragen können,

25 L neutraler Donor,

n 0 bis 3,

m 1 für dianionische X, 2 für monoanionische X

dadurch gekennzeichnet, daß man eine Imidochromverbindung der 30 allgemeinen Formel V



35

45

worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

R1 C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>20</sub>-Alkenyl, C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Aryl, Alkylaryl mit 1

40 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, wobei der organische Rest R<sup>1</sup> auch inerte Substituenten tragen kann, SiR<sup>3</sup><sub>3</sub>,

X unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod, NR<sup>5</sup>R<sup>6</sup>,

 $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(0)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate,  $BF_4^-$ ,  $PF_6^-$ , oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,

R3, R5, R6 unabhängig voneinander C1-C20-Alkyl, C2-C20-Alkenyl,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste R3, R5 und R6 auch inerte Substituenten tragen können,

1 für dianionische X, 2 für monoanionische X,

mit Chlor umsetzt.

10

5

m

X

Auch wurde ein Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbindung der allgemeinen Formel III gefunden,

15

 $R^3C=NR^4$ ,  $R^3C=O$ ,  $R^3C=O(OR^4)$ ,  $R^3C=S$ ,  $(R^3)_2P=O$ ,  $(OR^3)_2P=O$ ,  $\mathbb{R}^2$ 20

SO<sub>2</sub>R<sup>3</sup>, R<sup>3</sup>R<sup>4</sup>C=N, NR<sup>3</sup>R<sup>4</sup> oder BR<sup>3</sup>R<sup>4</sup>,

unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod, NR5R6,  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(O)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate, BF4-, PF6-, oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,

25 <sub>R<sup>3</sup>-R<sup>6</sup></sub> unabhängig voneinander C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>20</sub>-Alkenyl, C6-C20-Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste R3 bis R6 auch inerte Substituenten tragen

30 können,

> neutraler Donor, L

0 bis 3, n

1 für dianionische X, 2 für monoanionische X,

35 dadurch gekennzeichnet, daß man eine Dioxochromverbindung mit einer N-Sulfinylverbindung R2-N=S=O in Gegenwart von Chlor oder Sulfurylchlorid umsetzt.

Auch wurde ein Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbin-40 dung der allgemeinen Formel VI gefunden

WO 01/09148 PCT/EP00/07103

$$\begin{bmatrix}
NR^2 \\
Cr \\
I \\
Z_p
\end{bmatrix}_2$$
VI

worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

10

5

- $R^2$   $R^3C=NR^4$ ,  $R^3C=O$ ,  $R^3C=O$ ( $OR^4$ ),  $R^3C=S$ ,  $(R^3)_2P=O$ ,  $(OR^3)_2P=O$ ,  $SO_2R^3$ ,  $R^3R^4C=N$ ,  $NR^3R^4$  oder  $BR^3R^4$ ,
- Z unabhängig voneinander  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl,  $C_2$ - $C_{20}$ -Alkenyl,  $C_6$ - $C_{20}$ -Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Fluor, Chlor, Brom, Jod,  $NR^5R^6$ ,  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(O)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate,  $BF_4$ -,  $PF_6$ -, oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,
- R<sup>3</sup>-R<sup>6</sup> unabhängig voneinander C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>20</sub>-Alkenyl,
  20 C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest
  und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser
  an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste R<sup>3</sup> bis R<sup>6</sup> auch inerte Substituenten tragen
  können,
- 25 p 1 für dianionische Z, 2 für monoanionische Z,

dadurch gekennzeichnet, daß man eine Dioxochromverbindung mit einer N-Sulfinylverbindung  $R^2$ -NSO umsetzt.

30 Des weiteren wurde ein Verfahren zur Polymerisation von Olefinen bei Temperaturen im Bereich von 0 bis 300°C und bei Drücken von 1 bis 4000 bar gefunden, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polymerisation in Anwesenheit eines erfindungsgemäßen Katalysatorsystems durchführt.

- Das Verfahren zur Herstellung der Chromkomplexe kann verschiedenste Dioxochromverbindungen als Ausgangsstoffe einsetzen. Wichtig ist das Vorhandensein der beiden Oxogruppen. Weitere Liganden in der Chromausgangsverbindung können unter anderem die für X und Z
- 40 angeführten, mono- und dianionischen Liganden sein. Monoanionische Liganden sind z.B. Halogene, wie z.B. Fluor, Chlor, Brom und Jod, Amide, z.B. Dimethylamid, Diethylamid und Pyrrollidin, Alkoholat, z.B. Methanolat, Ethanolat, Isopropanolat, Butanolat, Phenolat und Biphenolat, Carboxylat, z.B. Acetat und Trifluor-
- 45 acetat, β-Diketonat, z.B. Acetylacetonat, Dibenzoylmethanat, 1,1,1-Trifluoropentandionat und 1,1,1,5,5,5,-Hexafluoropentandio-mat, Sulfonat, z.B. Toluolsulfonat und Trifluormethansulfonat,

 $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl, insbesondere  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylsilyle, wie z.B. Methylentrimethylsilyl, Bistrimethylsilylmethyl,  $C_6$ - $C_{20}$ -Aryl, wie z.B. Mesityl oder schwach, bzw. nicht koordinierende Anionen. Dianionische Liganden sind z.B. Sulfat und chelatisierende Dicarboxy-

- 5 late, wie z.B. Oxalat, Fumarat, Malonat oder Succinat und Dialkoholate wie z.B. Glykolat. Es können ein oder mehrere mono-, bzw. dianionische Liganden an die Dioxochromverbindung gebunden sein sein (siehe auch Compr. Coord. Chem. Vol. 3, G. Wilkinson, Pergamon Press 1987, First Edition, Kap. 35.6.1.3. S. 935 u. Kap.
- 10 35.7.1.-35.7.2. S. 938-941). Zusätzlich können an die ChromEdukte auch ein oder mehrere neutrale Donoren L koordiniert sein.
  Die Donormoleküle besitzen in der Regel ein Heteroatom der 15.
  oder 16. Gruppe des Periodensystems. Bevorzugt sind Amine, z.B.
  Trimethylamin, Dimethylamin, N,N-Dimethylanilin oder Pyridin,
- 15 Ether, z.B. Tetrahydrofuran, Diethylether, Dibutylether, Dimethoxyethan oder Dimethyldiethylenglykol, Thioether, z.B. Dimethylsulfid, Ester, wie z.B. Essigsäuremethylester, Essigsäureethylester oder Ameisensäureethylester, Ketone, z.B. Aceton, Benzophenon oder Acrolein, Schiffsche Basen, α-Diimine, Phosphine, wie
- 20 z.B. Trimethylphosphin, Triethylphosphin oder Triphenylphosphin, Phosphite, wie z.B. Trimethylphosphit oder Triethylphosphit, Phosphinoxide, Phosphorsäureester oder -amide, wie z.B. Hexamethylphosphorsäuretriamid oder N-Oxide. Die eingesetzten Chromverbindungen können in den verschiedensten Oxidationsstufen vor-
- 25 liegen, bevorzugt von +4 bis +6 und ganz besonders bevorzugt in der Oxidationsstufe +6. Bevorzugte Dioxochromverbindungen sind Dioxochromdihalogenide und ganz besonders bevorzugt ist Dioxochromdichlorid.
- 30 Die eingesetzten N-Sulfinylverbindungen sind für R1-N=S=O z.B. N-Sulfinylamine und für R2-N=S=O z.B. N-Sulfinylcarbamidine, N-Sulfinylcarbamide, N-Sulfinylcarbamide, N-Sulfinylcarboxylamide, N-Sulfinylthiocarboxylamide, N-Sulfinylphosphonamide oder N-Sulfinylsulfonamide. Die N-Sulfinylverbindungen werden meist
- 35 problemlos und in der Regel mit hoher Ausbeute aus  $NH_2$ -Gruppen enthaltenden Verbindungen und Sulfinylierungsmitteln wie Thionylchlorid, Schwefeldioxid oder mit Hilfe anderer N-Sulfinylverbindungen dargestellt (Z. Chem. 22, (1982), 237-245).
- 40 Die Reste R³ und R⁴ sind C1-C20-Alkyl, wobei das Alkyl linear oder verzweigt sein kann, wie z.B. Methyl, Ethyl, n-Propyl, iso-Propyl, n-Butyl, iso-Butyl, tert.-Butyl, n-Pentyl, n-Hexyl, n-Heptyl, n-Octyl, n-Nonyl, n-Decyl oder n-Dodecyl, 5- bis 7-gliedriges Cycloalkyl, das seinerseits eine C6-C10-Arylgruppe
- 45 als Substituent tragen kann, wie z.B. Cyclopropan, Cyclobutan, Cyclopentan, Cyclohexan, Cyclohexan, Cyclohexan, Cyclononan oder Exclododekan, C<sub>2</sub>-C<sub>20</sub>-Alkenyl, wobei das Alkenyl linear, cyclisch

Ç

oder verzweigt sein kann und die Doppelbindung intern oder endständig sein kann, wie z.B. Vinyl, 1-Allyl, 2-Allyl, 3-Allyl, Butenyl, Pentenyl, Hexenyl, Cyclopentenyl, Cyclohexenyl, Cyclocotenyl oder Cyclooktadienyl, C6-C20-Aryl, wobei der Arylrest durch weitere Alkylgruppen substituiert sein kann, wie z.B. Phenyl, Naphthyl, Biphenyl, Anthranyl, o-, m-, p-Methylphenyl,

- Phenyl, Naphthyl, Biphenyl, Anthranyl, o-, m-, p-Methylphenyl, 2,3-, 2,4-, 2,5-, oder 2,6-Dimethylphenyl, 2,3,4-, 2,3,5-, 2,3,6-, 2,4,5-, 2,4,6- oder 3,4,5-Trimethylphenyl, oder Arylalkyl, wobei das Arylalkyl durch weitere Alkylgruppen substi-
- 10 tuiert sein kann, wie z.B. Benzyl, o-, m-, p-Methylbenzyl, 1- oder 2-Ethylphenyl, wobei gegebenenfalls auch zwei R³ bis R⁴ zu einem 5- oder 6-gliedrigen Ring verbunden sein können und/oder auch inerte Substituenten wie Halogene, wie z.B. Fluor, Chlor oder Brom tragen. Bevorzugt Reste R³ und R⁴ sind Wasserstoff
- 15 (falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist), Methyl, Ethyl, n-Propyl, iso-Propyl, n-Butyl, iso-Butyl, tert.-Butyl, n-Pentyl, n-Hexyl, n-Heptyl, n-Octyl, Vinyl, Allyl, Benzyl, Phenyl, orto oder para substituierte Alkyl oder Chloro, bzw. Bromosubstituierte Phenyle, ortho, ortho oder ortho, para Dialkyl- oder
- 20 Dichloro, bzw. Dibromosubstituierte Phenyle, Trialkyl- oder Trichlorosubstituierte Phenyle, Fluor substituierte Phenyle, Naphthyl, Biphenyl und Anthranyl. Besonders bevorzugte Reste R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> sind Methyl, Ethyl, n-Propyl, iso-Propyl, n-Butyl, iso-Butyl, tert.-Butyl, n-Pentyl, n-Hexyl, n-Heptyl, n-Octyl, Allyl,
- 25 Benzyl, Phenyl, 2-Chlorphenyl, 2-Methylphenyl, 2,6-Dimethyl-phenyl, 2,4-Dimethylphenyl, 2,6-Diisopropylphenyl, 2,6-Dichlor-phenyl, 2,4-Dichlorphenyl, 2,6-Dibromophenyl, 2,4-Dibromophenyl, 2,4,6-Trimethylphenyl, 2,4,6-Trichlorphenyl und Pentafluorophenyl.

- Der Rest  $R^1$  kann einerseits ein C-organischer Rest, wie oben für  $R^3$  und  $R^4$  beschrieben oder ein Si-organischer Rest sein. Bei den Si-organische Substituenten  $SiR^3_3$  können gegebenenfalls auch zwei  $R^3$  zu einem 5- oder 6-gliedrigen Ring verbunden sein und die drei
- 35 Reste R³ sind unabhängig voneinander auswählbar, wie z.B. Trimethylsilyl, Triethylsilyl, Butyldimethylsilyl, Tributylsilyl,
  Triallylsilyl, Triphenylsilyl oder Dimethylphenylsilyl. Als Siorganische Substituenten kommen besonders Trialkylsilyl-Gruppen
  mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest in Betracht, insbesondere Tri-
- 40 methylsilyl-Gruppen. Bevorzugter Rest R<sup>1</sup> ist Methyl, Ethyl, n-Propyl, iso-Propyl, n-Butyl, iso-Butyl, tert.-Butyl, n-Pentyl, n-He-xyl, n-Heptyl, n-Octyl, Vinyl, Allyl, Benzyl, Phenyl, orto oder para substituierte Alkyl oder Chloro, bzw. Bromosubstituierte Phenyle, ortho, ortho oder ortho, para Dialkyl- oder Dichloro,
- 45 bzw. Dibromosubstituierte Phenyle, Trialkyl- oder Trichlorosubstituierte Phenyle, Fluor substituierte Phenyle, Naphthyl, Biphenyl und Anthranyl. Besonders bevorzugter Rest R<sup>1</sup> ist Benzyl,

Phenyl, 2-Chlorphenyl, 2-Methylphenyl, 2,6-Dimethylphenyl, 2,4-Dimethylphenyl, 2,6-Diisopropylphenyl, 2,6-Dichlorphenyl, 2,4-Dichlorphenyl, 2,6-Dibromophenyl, 2,4-Dibromophenyl, 2,4,6-Trimethylphenyl, 2,4,6-Trichlorphenyl, Pentafluorophenyl, Naphthyl und Anthranyl.

R<sup>2</sup> kann eine Imino-, Isocyanid-, Formyl-, Oxo-, Thioxo, Alkoxy-carbonyl, Aryloxycarbonyl, Carbamoyl-, Phosphinoyl-, Dialkoxy-, bzw. -aryloxyphosphoryl, Sulfonyl-, Dialkyl, bzw. -arylamino-10 oder Dialkyl-, bzw. -arylboryl- Gruppe sein. Bevorzugte Gruppen sind Sulfonyl und Oxo, insbesondere Arylsulfonyle, wie z.B. Toluolsulfonyl, Benzolsulfonyl, p-Trifluormethylbenzolsulfonyl oder 2,6-Diisopropylbenzolsulfonyl und Aryloxo, wie z.B. Benzoyl, 2-Methylbenzoyl, 2,6-Dimethylbenzoyl, 2,6-Diisopropylbenzoyl und 15 2,4,6-Trimethylbenzoyl.

Imidochromverbindungen sind im folgenden sowohl Mono- als auch Bisimidochromverbindungen.

- 20 Die Reaktion zur Darstellung der Imidochromverbindung (A) wird in der Regel unter Inertgasatmosphäre, mit z.B. Stickstoff oder Argon als Inertgas durchgeführt. Reaktionsschritt a) kann bei Temperaturen zwischen 0 bis 150°C, bevorzugt zwischen 10 und 100°C durchgeführt werden. Als Lösungsmittel finden vor allem
- 25 aprotische Solventien Verwendung, wie Ether, z.B. Tetrahydrofuran, Diethylether, Dibutylether, 1,2-Dimethoxyethan oder
  Diethylenglykoldimethylether, Alkane, z.B. Pentan, n-Hexan, isoHexan, n-Heptan, n-Oktan, Cyclohexan oder Dekalin, Aromaten, z.B.
  Benzol, Toluol oder Xylol oder Chlorierte Kohlenwasserstoffe wie
- 30 Methylenchlorid, Chloroform, Tetrachlorkohlenstoff oder Dichlorethan. Auch Lösungsmittelgemische können verwendet werden. Bevorzugt werden Alkane und/oder chlorierte Kohlenwasserstoffe verwendet und ganz besonders bevorzugt n-Oktan und/oder Tetrachlorkohlenstoff.

- Das Reaktionsprodukt aus Schritt a) kann dabei entweder mit oder ohne Zwischenreinigung oder Isolierung dem zweiten Reaktions-schritt unterworfen werden. Die beiden Reaktionsschritte können auch gleichzeitig in einer Stufe durchgeführt werden. Bevorzugt
- 40 wird der Imidochromkomplex mit  $R^1$  aus Reaktionsschritt a) vor Schritt b) isoliert. Für Imidochromkomplexe mit  $R^2$  ist Schritt b) optional. Der  $R^2$ -Imidochromkomplex kann also auch direkt, ohne mit Chlor oder Sulfurylchlorid kontaktiert zu werden mit dem Aktivator vermischt und in der Polymerisation eingesetzt werden.
- 45 Die Reaktionsprodukte aus a) mit R<sup>2</sup> können aber auch mit Chlor oder Sulfurylchlorid kontaktiert werden und dann erst mit der Ak-

tivatorverbindung vermischt werden. Bevorzugt wird für R2 Schritt a) und b) gleichzeitig, als Eintopf-Reaktion ausgeführt.

Das Verhältnis der Dioxochromverbindung zu N-Sulfinylverbindung 5 liegt zwischen 1:1 und 1:10, Bevorzugt zwischen 1:1 und 1:3 und besonders bevorzugt zwischen 1:1 und 1:2.5.

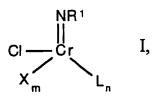
11

Das Verhältnis der Dioxochromverbindung zu N-Sulfinylverbindung liegt zwischen 1:1 und 1:10, Bevorzugt zwischen 1:1 und 1:3 und 10 besonders bevorzugt zwischen 1:1 und 1:2.5.

Reaktionsschritt b) kann in Analogie zu der Vorschrift von G. Wilkinson et al. J. Chem. Soc. Dalt. Trans. 1991, 2051-2061 durchgeführt werden, unter Verwendung des Reaktionsproduktes nach 15 a) an Stelle von Bis(tert.butylimido)chromdichlorid. Für R2 ist als Chlorübertragungsreagenz zusätzlich auch Sulfurylchlorid verwendbar. Das Sulfurylchlorid kann im Überschuß zur gebildeten Verbindung aus Schritt a) eingesetzt werden. Das Verhältnis Sulfurylchlorid zu eingesetzter Dioxochromverbindung kann zwi-20 schen 1:1 und 100:1 liegen, bevorzugt liegt es zwischen 1:1 und 10:1 und besonders bevorzugt zwischen 1:1 und 3:1. Die Reaktion wird bevorzugt in Tetrachlorkohlenstoff durchgeführt. Die Reakti· onstemperatur kann dabei zwischen 0°C und 100°C betragen, bevorzugt liegt sie zwischen 10°C und 60°C und ganz besonders bevorzugt 25 zwischen 20°C und 60°C.

Besonders bevorzugt sind Katalysatorsysteme, in welchen Imidochromverbindungen der allgemeinen Formel I

30



35 verwendet werden, worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod, NR5R6, X  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(O)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate, BF4-, PF6-, oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen, 40  $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ ,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylaryl mit 1  $R^1$ bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, wobei der organische Rest R1 auch inerte Substituenten tragen kann, SiR33,

45  $R^3$ ,  $R^5$ ,  $R^6$  unabhängig voneinander  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl,  $C_2$ - $C_{20}$ -Alkenyl,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser

an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste  ${\bf R}^3, {\bf R}^5$  und  ${\bf R}^6$  auch inerte Substituenten tragen können,

L neutraler Donor,

5 n 0 bis 3,

m 1 für dianionische X, 2 für monoanionische X.

 $R^1$  und dessen bevorzugte Ausführungsformen wurden schon weiter oben beschrieben. Die Beschreibung der Reste  $R^3$ ,  $R^5$  und  $R^6$  ist 10 gleich wie für  $R^3$  und  $R^4$  weiter oben näher ausgeführt.

Die Substituenten X ergeben sich durch die Auswahl der entsprechenden Chromausgangsverbindungen, die zur Synthese der Chromkomplexe verwendet werden. Als Substituenten X kommen ins-15 besondere die Halogene wie Fluor, Chlor, Brom oder Jod und darun-

ter insbesondere Chlor in Betracht. Als weitere Liganden X sollen nur exemplarisch und keineswegs abschließend Trifluoracetat,  $BF_4^-$ ,  $PF_6^-$  sowie schwach bzw. nicht koordinierende Anionen (siehe z.B. S. Strauss in Chem. Rev. 1993, 93, 927-942) wie  $B(C_6F_5)_4^-$  genannt 20 werden.

Auch Amide, Alkoholate, Sulfonate, Carboxylate und  $\beta$ -Diketonate sind besonders geeignet. Durch Variation der Reste  $R^5$  und  $R^6$  können z.B. physikalische Eigenschaften wie Löslichkeit fein einge-

- 25 stellt werden. Bevorzugt werden  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkyl wie Methyl, Ethyl, n-Propyl, n-Butyl, tert.-Butyl, n-Pentyl, n-Hexyl, n-Heptyl, n-Octyl, sowie Vinyl, Allyl, Benzyl und Phenyl als Reste  $R^5$  und  $R^6$  verwendet. Manche dieser substituierten Liganden X werden ganz besonders bevorzugt verwendet, da sie aus billigen und einfach
- 30 zugänglichen Ausgangsstoffen erhältlich sind. So ist eine besonders bevorzugte Ausführungsform, wenn X für Dimethylamid, Methanolat, Ethanolat, Isopropanolat, Phenolat, Naphtholat, Triflat, p-Toluolsulfonat, Acetat oder Acetylacetonat steht. Auch die dianionische Liganden, wie sie weiter oben näher beschrieben
- 35 sind, können eingesetzt werden. Ganz besonders bevorzugt ist X Chlor und m gleich 2. Die Benennung der Liganden X als Anionen beinhaltet keine Festlegung welcher Art die Bindung zum Übergangsmetall M ist. Ist X z.B. ein nicht oder schwach koordinierendes Anion, so ist die Wechselwirkung zwischen dem Metall M und
- 40 dem Liganden X eher elektrostatischer Natur. Im Falle z.B. für X gleich Alkyl ist die Bindung dagegen kovalent. Die verschiedenen Arten von Bindungen sind dem Fachmann bekannt.

Auch der Donor L wurde weiter oben schon beschrieben, wobei n der 45 Anzahl an neutralen Donormolekülen entspricht.

Die Imidochromverbindung I kann monomer oder dimer, aber auch polymer sein. Ist sie dimer oder polymer, so können ein oder mehrere Liganden am Chrom - dies können X, L oder auch die Imido-Gruppe sein - zwei Chromzentren verbrücken.

Bevorzugte Imidochromkomplexe der Formel I bzw. III sind:

Methylimidochromtrichlorid, Ethylimidochromtrichlorid, n-Propylimidochromtrichlorid, iso-Propylimidochromtrichlorid, n-Butylimi-10 dochromtrichlorid, iso-Butylimidochromtrichlorid, tert.-Butylimidochromtrichlorid, n-Pentylimidochromtrichlorid, n-Hexylimidochromtrichlorid, n-Heptylimidochromtrichlorid, n-Octylimidochromtrichlorid, Allylimidochromtrichlorid, Benzylimidochromtrichlorid, Phenylimidochromtrichlorid, Naphthylimidochromtrichlorid, 15 Biphenylimidochromtrichlorid, Anthranylimidochromtrichlorid, 2-Chlorphenylimidochromtrichlorid, 2-Methylphenylimidochromtrichlorid, 2,6-Dimethylphenylimidochromtrichlorid, 2,4-Dimethylphenylimidochromtrichlorid, 2,6-Diisopropylphenylimidochromtrichlorid, 2,6-Dichlorphenylimidochromtrichlorid, 2,4-Dichlorphenylimidoch-20 romtrichlorid, 2,6-Dibromophenylimidochromtrichlorid, 2,4-Dibromophenylimidochromtrichlorid, 2,4,6-Trimethylphenylimidochromtrichlorid, 2,4,6-Trichlorphenylimidochromtrichlorid, Pentafluorophenylimidochromtrichlorid, Trifluormethylsulfonylimidochromtrichlorid, Toluolsulfonylimidochromtrichlorid, Phenylsulfonyli-25 midochromtrichlorid, p-Trifluormethylphenylsulfonylimidochromtrichlorid oder 2,6-Diisopropylphenylsulfonylimidochromtrichlorid. Formylimidochromtrichlorid, Acylimidochromtrichlorid, Benzoylimidochromtrichlorid, Naphthoylimidochromtrichlorid, Anthranoylimidochromtrichlorid, 2-Chlorbenzoylimidochromtrichlorid, 30 2-Methylbenzoylimidochromtrichlorid, 2,6-Dimethylbenzoylimidochromtrichlorid, 2,4-Dimethylbenzoylimidochromtrichlorid, 2,6-Diisopropylbenzoylimidochromtrichlorid, 2,6-Dichlorbenzoylimidochromtrichlorid, 2,4-Dichlorbenzoylimidochromtrichlorid, 2,6-Dibromobenzoylimidochromtrichlorid, 2,4-Dibromobenzoylimidochrom-35 trichlorid, 2,4,6-Trimethylbenzoylimidochromtrichlorid, 2,4,6-Trichlorbenzoylimidochromtrichlorid oder Pentafluorobenzoy-

Die erfindungsgemäßen Katalysatorsysteme enthalten des weiteren 40 einen Aktivator, die Komponente (B), die mit dem Chromkomplex in Kontakt gebracht wird. Als Aktivatorverbindungen kommen beispielsweise solche vom Alumoxantyp (oder Aluminoxan) in Betracht, insbesondere Methylalumoxan MAO. Alumoxane werden z.B. durch kontrollierte Addition von Wasser oder wasserhaltigen Substanzen zu Alkylaluminiumverbindungen, insbesondere Trimethylaluminium, hergestellt (z.B. US 4,404,344) Als Co-Katalysator gegengnete Alumoxan-Zubereitungen sind kommerziell erhältlich. Es

limidochromtrichlorid.

wird angenommen, daß es sich hierbei um eine Mischung von cyclischen und linearen Verbindungen handelt. Die cyclischen Alumoxane können durch die Formel  $(R^7AlO)_s$  und die linearen Aluminoxane durch die Formel  $R^7(R^7AlO)_sAlR^7_2$  zusammengefaßt werden, wobei s den Oligomerisationsgrad angibt und eine Zahl von ungefähr 1 bis 50 ist. Vorteilhafte Alumoxane enthalten im wesentlichen Alumoxan-Oligomere mit einem Oligomerisationsgrad von etwa 2 bis 30 und  $R^7$  ist bevorzugt ein  $C_1$ - $C_6$ -Alkyl und besonders bevorzugt Methyl, Ethyl, Butyl oder Isobutyl.

10

Neben den Alumoxanen können als Aktivatorkomponenten auch solche eingesetzt werden, wie sie in der sogenannten kationischen Aktivierung der Metallocen-Komplexe Verwendung finden. Derartige Aktivatorkomponenten sind z.B. aus EP-B-0468537 und aus

15 EP-B-0427697 bekannt. Insbesondere können als solche Aktivatorverbindungen (B) Borane, Boroxine oder Borate, wie z. B. Trialkylboran, Triarylboran, Trimethylboroxin, Dimethylaniliniumtetraarylborat, Trityltetraarylborat, Dimethylaniliniumboratabenzole oder Tritylboratabenzole (siehe WO-A-97/36937) eingesetzt

20 werden. Besonders bevorzugt werden Borane oder Borate eingesetzt, welche mindestens zwei perfluorierte Arylreste tragen.

Auch Aktivatorverbindungen mit stärker oxidierenden Eigenschaften sind einsetzbar, wie z.B. Silberborate, insbesondere Silbertetra25 kispentafluorophenylborat oder Ferroceniumborate, insbesondere Ferroceniumtetrakispentafluorophenylborat oder Ferroceniumtetraphenylborat.

Weiterhin können als Aktivatorkomponente Verbindungen wie Alumi30 niumalkyle, insbesondere Trimethylaluminium, Triethylaluminium,
Triisobutylaluminium, Tributylaluminium, Dimethylaluminiumchlorid, Dimethylaluminiumfluorid, Methylaluminiumdichlorid, Methylaluminiumsesquichlorid, Diethylaluminiumchlorid oder Aluminiumtrifluorid eingesetzt werden. Auch die Hydrolyseprodukte von
35 Aluminiumalkylen mit Alkoholen können eingesetzt werden (siehe

Als Aktivatorverbindungen können des weiteren auch Alkylverbindungen von Lithium, Magnesium oder Zink verwendet werden wie 2.B. Methylmagnesiumchlorid, Methylmagnesiumbromid, Ethylmagnesiumchlorid, Ethylmagnesiumchlorid, Butylmagnesiumchlorid, Phenylmagnesiumchlorid, Dimethylmagnesium, Diethylmagnesium, Dibutylmagnesium, Methyllithium, Ethyllithium, Methylzinkchlorid, Dimethylzink oder Diethylzink.

z.B. WO-A-95/10546).

PCT/EP00/07103

Besonders bevorzugt sind Katalysatorsysteme in denen die Aktivatorverbindung (B) aus der folgenden Gruppe ausgewählt ist:
Aluminoxan, Trimethylaluminium, Triethylaluminium, Triisobutylaluminium, Dimethylaluminiumchlorid, Diethylaluminiumchlorid, Methylaluminiumdichlorid, Ethylaluminiumchlorid, Methylaluminiumsesquichlorid, Dimethylaniliniumtetrakispentafluorophenylborat,

15

thylaluminiumdichlorid, Ethylaluminiumchlorid, Methylaluminiumsesquichlorid, Dimethylaniliniumtetrakispentafluorophenylborat, Trityltetrakispentafluorophenylborat oder Trispentafluorophenylboran.

10 Manchmal ist es wünschenswert, eine Kombination von verschiedenen Aktivatoren zu verwenden. Dies ist z.B. bei den Metallocenen bekannt, bei denen Borane, Boroxine (WO-A-93/16116) und Borate oft in Kombination mit einem Aluminiumalkyl eingesetzt werden. Generell ist auch eine Kombination von verschiedenen Aktivatorkomponenten mit den erfindungsgemäßen Chromkomplexen möglich.

Die Menge der zu verwendenden Aktivatorverbindungen hängt von der Art des Aktivators ab. Generell kann das Molverhältnis Chromkomplex (A) zu Aktivatorverbindung (B) von 1:0.1 bis 1:10000 betragen, bevorzugt werden 1:1 bis 1:2000. Das Molverhältnis von

Chromkomplex (A) zu Dimethylaniliniumtetrakispentafluorophenylborat, Trityltetrakispentafluorophenylborat oder Trispentafluorophenylboran liegt bevorzugt zwischen 1:1 und 1:20, und besonders bevorzugt zwischen 1:1 und 1:10, zu Methylaluminoxan bevorzugt

25 zwischen 1:1 und 1:2000 und besonders bevorzugt zwischen 1:10 und 1:1000. Da viele der Aktivatoren, wie z.B. Aluminiumalkyle gleichzeitig zur Entfernung von Katalysatorgiften verwendet werden (sogenannte scavenger), ist die eingesetzte Menge auch von der Reinheit der übrigen Einsatzstoffe abhängig. Der Fachmann

30 kann jedoch durch einfaches Probieren die optimale Menge bestimmen.

Die Mischung mit der Aktivatorverbindung kann in den verschiedensten aprotischen Lösungsmitteln erfolgen, bevorzugt werden Alkane

35 wie Pentan, Hexan, Heptan oder Oktan oder Aromaten wie Benzol,
Toluol und Xylol, besonders bevorzugt sind Pentan, Hexan, Heptan
und Toluol. Auch Lösungsmittelgemische insbesondere von Alkanen
mit Aromaten sind günstig, um sich den Löslichkeiten des
Katalysatorsystems anpassen zu können.

40

Die Mischung mit der Aktivatorverbindung erfolgt bei Temperaturen zwischen -50°C und 150°C, bevorzugt zwischen 10°C und 50°C und ganz besonders bevorzugt zwischen 15°C und 30°C.

45 Zur Polymerisation können einer oder mehrere der erfindungsgemäßen Katalysatorsysteme gleichzeitig verwendet werden. Dadurch \*Können z.B. bimodale Produkte erhalten werden. Ein breiteres Pro-

duktspektrum kann auch durch Verwendung der erfindungsgemäßen Imidochromverbindungen in Kombination mit einem anderen polymerisationsaktiven Katalysator (C) erreicht werden. Dabei wird mindestens eines der erfindungsgemäßen Katalysatorsysteme in Gegen-5 wart von mindestens einem für die Polymerisation von Olefinen üblichen Katalysator (C) verwendet. Als Katalysatoren (C) werden hierbei bevorzugt klassische Ziegler Natta Katalysatoren auf der Basis von Titan, klassische Phillips Katalysatoren auf der Basis von Chromoxiden, Metallocene, die sogenannten constrained geome-10 try Komplexe(siehe z.B. EP-A-416815 oder EP-A-420436), Nickel und Palladium Bisimin-Systeme (zu deren Darstellung siehe WO-A-98/03559), Eisen und Cobalt Pyridinbisimin-Verbindungen (zu deren Darstellung siehe WO-A-98/27124) oder Chrompyrrol-Verbindungen (siehe z.B. EP-A-608447) verwendet. So können durch 15 derartige Kombinationen z.B. bimodale Produkte hergestellt oder in situ Comonomer erzeugt werden. Hierbei sind je nach Katalysatorenauswahl ein oder mehrere Aktivatoren vorteilhaft. Die Polymerisationskatalysatoren (C) können ebenfalls geträgert sein und gleichzeitig oder in einer beliebigen Reihenfolge mit dem 20 erfindungsgemäßen Katalysatorsystem oder seinen Komponenten kontaktiert werden. Auch eine Voraktivierung des Katalysators (C) mit einer Aktivatorverbindung (B) ist möglich.

Die Beschreibung und die bevorzugten Ausführungsformen von R<sup>1</sup> bis 25 R<sup>6</sup>, als auch für X in den Imidochromverbindungen II und III, als auch in den Verfahren zur Herstellung der Chromkomplexe I, III, IV und VI, ersteres unter Verwendung der Imidochromverbindung V, sind gleich wie weiter oben ausgeführt. Auch die Reaktionsbedingungen sind größtenteils schon weiter oben beschrieben.

Z und dessen bevorzugte Ausführungsformen sind gleich wie für X weiter oben beschrieben und zusätzlich auch Alkyle oder Aryle, besonders bevorzugt Methylentrimethylsilyl, Benzyl oder Mesityl.

35 Die Verfahren zur Herstellung der Chromkomplexe III und V werden prinzipiell unter den gleichen Bedingungen durchgeführt und die Reaktionsparameter deswegen im folgenden gemeinsam beschrieben.

Essentieller Reaktionsschritt ist das Kontaktieren der N-Sulfi40 nylverbindung mit der entsprechenden Dioxochromverbindung. Die
Dioxochromverbindungen wurden ebenfalls schon weiter oben beschrieben. Bevorzugte Dioxochromverbindung ist hier auch Dioxochromdichlorid. Auch die N-Sulfinylverbindungen sind schon weiter
oben beschrieben. Die bevorzugten Ausführungsformen ergeben sich
45 aus den bevorzugten Ausführungsformen der Reste R<sup>1</sup>, bzw. R<sup>2</sup> der
Imido-Gruppe des entstehenden Chromkomplexes (siehe oben). Der
Reaktionsschritt ist bereits für den Reaktionsschritt a) näher

beschrieben. Danach kann ein üblicher Reinigungschritt z.B. durch Umkristallisation oder Filtration erfolgen.

17

Das erfindungsgemäße Verfahren zur Polymerisation von Olefinen 5 läßt sich mit allen technisch bekannten Polymerisationsverfahren bei Temperaturen im Bereich von 0 bis 300°C und unter Drücken von 1 bis 4000 bar kombinieren. Die vorteilhaften Druck- und Temperaturbereiche zur Durchführung des Verfahrens hängen demgemäß stark von der Polymerisationsmethode ab. So lassen sich die 10 erfindungsgemäß verwendeten Katalysatorsysteme in allen bekannten Polymerisationsverfahren, also beispielsweise in Hochdruck-Polymerisationsverfahren in Rohrreaktoren oder Autoklaven, in Suspensions-Polymerisationsverfahren, in Lösungs-Polymerisationsverfahren oder bei der Gasphasenpolymerisation einsetzen. Bei den 15 Hochdruck-Polymerisationsverfahren, die üblicherweise bei Drücken zwischen 1000 und 4000 bar, insbesondere zwischen 2000 und 3500 bar, durchgeführt werden, werden in der Regel auch hohe Polymerisationstemperaturen eingestellt. Vorteilhafte Temperaturbereiche für diese Hochdruck-Polymerisationsverfahren liegen zwi-20 schen 200 und 300°C, insbesondere zwischen 220 und 270°C. Bei Niederdruck-Polymerisationsverfahren wird in der Regel eine Temperatur eingestellt, die mindestens einige Grad unter der Erweichungstemperatur des Polymerisates liegt. Die Polymerisationstemperatur kann zwischen 0°C und 180°C liegen. Insbesondere werden 25 in diesen Polymerisationsverfahren Temperaturen zwischen 50 und 180°C, vorzugsweise zwischen 70 und 120°C, eingestellt. Von den genannten Polymerisationsverfahren ist erfindungsgemäß die Gasphasenpolymerisation, insbesondere in Gasphasenwirbelschicht-Reaktoren, sowie die Suspensionspolymerisation, insbesondere in 30 Schleifen- und Rührkesselreaktoren, als auch die Lösungspolymerisation besonders bevorzugt. Die Gasphasenpolymerisation kann auch in der sogenannten condensed, supercondensed oder superkritischen Fahrweise durchgeführt werden. Die verschiedenen oder auch gleichen Polymerisationsverfahren können auch wahlweise mit-35 einander in Serie geschaltet sein und so eine Polymerisationskaskade bilden. Weiterhin kann zur Regelung der Polymereigenschaften auch ein Zusatz, wie z.B. Wasserstoff in den Polymerisationsverfahren verwendet werden.

40 Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren lassen sich verschiedene olefinisch ungesättigte Verbindungen polymerisieren, wobei dies auch die Copolymerisation umfaßt. Im Gegensatz zu einigen bekannten Eisen- und Cobaltkomplexen zeigen die erfindungsgemäß eingesetzten Übergangsmetallkomplexe eine gute Polymerisationsaktivität auch mit höheren α-Olefinen, so daß ihre Eignung zur Copolymerisation besonders hervorzuheben ist. Als Olefine kommen dabei

 $\alpha$ neben Ethylen und  $\alpha$ -Olefinen mit 3 bis 12 Kohlenstoffatomen auch

interne Olefine und nichtkonjugierte und konjugierte Diene wie
Butadien, 1,5-Hexadien oder 1,6-Heptadien, cyclische Olefine wie
Cyclobuten, Cyclopenten oder Norbornen und polare Monomere wie
Acrylsäureester, Acrolein, Acrylnitril, Vinylether, Allylether
5 und Vinylacetat in Betracht. Auch vinylaromatische Verbindungen
wie Styrol lassen sich nach dem erfindungsgemäßen Verfahren polymerisieren. Bevorzugt wird mindestens ein Olefin ausgewählt aus
der Gruppe Ethen, Propen, 1-Buten, 1-Penten, 1-Hexen, 1-Hepten,
1-Octen, Cyclopenten und Norbornen polymerisiert. Eine bevorzugte
10 Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens ist dadurch gekennzeichnet, daß man als Monomere Gemische von Ethylen mit C3bis C8-α-Olefinen einsetzt.

Der Chromkomplex kann dabei entweder vor oder nach Kontaktierung 15 mit den zu polymerisierenden Olefinen mit der oder den Aktivatorverbindungen in Kontakt gebracht werden. Auch eine Voraktivierung mit ein oder mehreren Aktivatorverbindungen vor der Durchmischung mit dem Olefin und weitere Zugabe der gleichen oder anderer Aktivatorverbindungen nach Kontaktierung dieses Gemisches mit dem 20 Olefin ist möglich. Eine Voraktivierung erfolgt in der Regel bei Temperaturen zwischen 10-100°C, bevorzugt zwischen 20-80°C.

Auch kann mehr als eines der erfindungsgemäßen Katalysatorsysteme gleichzeitig mit dem zu polymerisierenden Olefin in Kontakt ge25 bracht werden. Dies hat den Vorteil, daß so ein weiter Bereich an Polymeren erzeugt werden kann. Auf diese Weise können z.B. bimodale Produkte hergestellt werden.

Die erfindungsgemäßen Katalysatorsysteme können optional auch auf 30 einem organischen oder anorganischen Träger immobilisiert und in geträgerter Form in der Polymerisation verwendet werden. Dies ist eine gängige Methode, um Reaktorablagerungen zu vermeiden und die Polymermorphologie zu steuern. Als Trägermaterialien werden bevorzugt Kieselgel, Magnesiumchlorid, Aluminiumoxid, mesoporöse 35 Materialien, Alumosilikate und organische Polymere wie Polyethylen, Polypropylen oder Polystyrol und insbesondere Kieselgel oder Magnesiumchlorid verwendet.

Eines oder mehrere der erfindungsgemäßen Katalysatorsysteme kön40 nen auf einem Träger immobilisiert sein. Die Komponenten des
Katalysatorsystems können mit dem Träger in verschiedenen Reihenfolgen oder gleichzeitig in Kontakt gebracht werden. Dies wird in
der Regel in einem inerten Lösungsmittel durchgeführt, das nach
der Immobilisierung abfiltriert oder verdampft werden kann. Auch
45 die Verwendung des noch feuchten, geträgerten Katalysators ist
möglich. So kann zuerst die Mischung des Trägers mit dem oder den
\*\*Aktivatorverbindungen oder auch zuerst das Kontaktieren des Trä-

gers mit dem Polymerisationskatalysator erfolgen. Auch eine Voraktivierung des Katalysators mit einer oder mehreren Aktivatorverbindungen vor der Durchmischung mit dem Träger ist möglich. Die Menge an Chromkomplex (A) in mmol pro Gramm Trägermaterial kann stark variieren z.B. zwischen 0.001 bis 1 mmol/g. Die bevorzugte Menge an Chromkomplex (A) pro Gramm Trägermaterial liegt zwischen 0.001 und 0.5 mmol/g, und besonders bevorzugt zwischen 0.005 und 0.1 mmol/g. In einer möglichen Ausführungsform kann der Chromkomplex (A) auch in Anwesenheit des Trägermaterials hergestellt werden. Eine weitere Art der Immobilisierung ist auch die Vorpolymerisation des Katalysatorsystems mit oder ohne vorherige Trägerung.

Durch das erfindungsgemäße Verfahren lassen sich Polymerisate von 15 Olefinen darstellen. Der Begriff Polymerisation, wie er zur Beschreibung der Erfindung hier verwendet wird, umfaßt sowohl Polymerisation als auch Oligomerisation, d.h. Oligomere und Polymere mit Molekulargewichten im Bereich von etwa 56 bis 4000000 können durch diese Verfahren erzeugt werden.

20

Auf Grund ihrer guten mechanischen Eigenschaften eignen sich die mit dem erfindungsgemäßen Katalysatorsystem hergestellten Polymerisate vor allem für die Herstellung von Folien, Fasern und Formkörpern.

25

Die erfindungsgemäßen Katalysatoren zeigen moderate Produktivitäten.

Die Vergleichsbeispiele zu den in EP-A-641 804 beschriebenen Bi-30 simidochromverbindungen zeigen, daß die erfindungsgemäße Monoimdoverbindung ( $C_6F_5N$ )  $CrCl_3$  höhere Aktivitäten ergab. Bei der Norbornenpolymerisation ergaben die Monoimidoverbindungen im Vergleich zu den Bisimidoverbindungen keine Metatheseprodukte.

- 35 Das neue Verfahren zur Darstellung von Bisimidochromverbindungen ist eine Ein-Topf-Synthese. Damit können bis zu zwei Synthese-Stufen bei der Darstellung von Bis(arylimido)chromkomplexen eingespart werden.
- 40 N-Sulfinylamine wurden von S. Chenini und M. Pizzotti (Inorg. Chim. Acta 42, (1980), 65) zur Synthese von Molybdänimidoverbindungen verwendet. Es wurde vermutet, daß das freiwerdenede SO<sub>2</sub> bei Verwendung der reduktionslabilen Chrom(VI) dioxoverbindungen die Chromspezies reduzieren wurde. Überraschenderweise wird dies jedoch nicht beobachtet.

PCT/EP00/07103 WO 01/09148

20

Die folgenden Beispiele erläutern die Erfindung:

Alle Arbeiten wurden, falls nicht anders vermerkt, unter Luftund Feuchtigkeitsausschluß durchgeführt. Toluol wurde über eine 5 Molekularsiebsäule oder Kalium/Benzophenon getrocknet und abdestilliert. Triethylaluminium (2 M in Heptan) und MAO (Methylaluminoxan 30% in Toluol) wurden von den Firmen Witco GmbH und Albemarle bezogen.

# 10 Analytik

Elementaranalysen wurden an einem Heraeus CHN-Rapid bestimmt.

IR-Spektren wurden mit einem Nicolet 510M als Nujolverreibung 15 zwischen KBr-Platten aufgenommen.

Der  $\eta$  Wert wurde mit einem automatischen Ubbelohde Viskometer (Lauda PVS 1) mit Dekalin als Lösungsmittel bei 130°C bestimmt (ISO1628 bei 130°C, 0,001 g/ml Decalin).

20

EI-Massenspektren wurden mit einem Varian MAT CH7 aufgenommen.

Schmelzpunkte wurden an einem Schmelzpunktsbestimmungsgeraet b-540 der Firma Buechi bestimmt.

25

NMR-Spektren wurden mit einem Bruker ARX 200, bzw. Bruker AMX 300 aufgenommen.

Abkürzungen in den folgenden Tabellen:

30

Katalysator entsprechend Beispiel Kat.Bsp. Ausbeute Polymer Ausbeute Gramm Polymer gΡ Glastemperatur Τg 35 Tm Schmelztemperatur Staudingerindex (Viskosität) h tert. Butyl tBu Ts para-Toluolsulfon Benzoyl Βz

40 Tf Trifluoromethansulfon

# Beispiel 1

Darstellung von Bis((2,6-diisopropylphenyl)imido)chromdichlorid 45 Eine 0.84 molare Lösung von Chromylchlorid in CCl4 (455 mg, 2.94 mmol CrO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>) wurde mit 30 ml Octan verdünnt und langsam mit ##45 g (6.47 mmol) (2,6-Diispropylphenyl)sulfinylamin versetzt.

Das Reaktionsgemisch wurde anschließend 12 Stunden am Rückfluß erhitzt, wobei zeitweise ein Inertgasstrom durch die Reaktionslösung geleitet wurde, um das entstehende SO2 zu vertreiben. Der ausgefallene braunvioletter Feststoff wurde abfiltriert, mit kal-5 tem Pentan gewaschen und im Hochvakuum getrocknet. Ausbeute: 1.22 g (88 %) Bis(diisopropylphenylimido)chromdichlorid.

1H-NMR ( $C_6D_6$ , 200 MHz):  $\delta = 1.08$  (d, 24H,  $3J_{HH} = 6.8$  Hz,  $CH(C_{H3})_2$ ), 3.86 (sept, 4H,  $3J_{HH} = 6.7 \text{ Hz}$ ,  $C_{\underline{H}}(CH_3)_2$ ), 6.72 (s, 6H, Ph- $\underline{H}$ ) ppm. 10 13C-NMR ( $C_6D_6$ , 50 MHz):  $\delta = 23.5$  ( $CH(\underline{C}H_3)_2$ ), 30.0 ( $\underline{C}H(CH_3)_2$ ), 123.7  $(Ph-\underline{C}_{(meta)})$ , 132.3  $(Ph-\underline{C}_{(para)})$ , 148.9  $(Ph-\underline{C}_{(ortho)})ppm$ . IR (Nujol):  $\sim$  = 2855 s, 1642 w, 1582 m, 1296 m, 1262 m, 1221 w, 1142 w, 1080 m(br), 1022 m(br), 912 w, 799 m, 754 w, 721 w, 563 m 15 EI-MS: m/z = 175 (DipN+, 57 %), 160 (Dip-H, 71 %), 119 (C<sub>9</sub>H<sub>12</sub>+, 25 %), 36 (C1, 100 %). Dip = 2,6-Diisopropylphenyl Ph = Phenyl

# 20 Beispiel 2

Darstellung von Bis(tert.butylimido)chromdichlorid Eine 0.84 molare Lösung von Chromylchlorid in CCl<sub>4</sub> (566 mg, 3.67 mmol CrO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>) wurde mit 20 ml Octan verdünnt und mit 963 mg 25 (8.08 mmol) Tert.butylsulfinylamin versetzt. Das Reaktionsgemisch wurde anschließend 12 Stunden am Rückfluß erhitzt, wobei zeitweise ein Inertgasstrom durch die Reaktionslösung geleitet wurde um das entstehende SO2 zu vertreiben. Der ausgefallene violette Feststoff wurde abfiltriert, mit kaltem Pentan gewaschen und im 30 Hochvakuum getrocknet. Ausbeute: 770 mg (79 %) Bis(ter.butylimido) chromdichlorid.

1H-NMR (CDCl<sub>3</sub>, 200 MHz):  $\delta = 1.60$  (s, 18H, C(CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>) ppm. 13C-NMR (CDCl<sub>3</sub>, 50 MHz):  $\delta = 30.2$  (C( $\underline{C}H_3$ )<sub>3</sub>) ppm.

35 Beispiel 3

> Darstellung von Bis((2,4,6-trimethylphenyl)imido)chromdichlorid Eine 0.84 molare Lösung von Chromylchlorid in CCl4 (605 mg,

- 40 3.92 mmol CrO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>) wurde mit 20 ml Octan verdünnt und langsam mit 1.66 g (8,63 mmol) Mesitylsulfinylamin versetzt. Das Reaktionsgemisch wurde anschließend 12 Stunden am Rückfluß erhitzt, wobei zeitweise ein Inertgasstrom durch die Reaktionslösung geleitet wurde, um das entstehende SO2 zu vertreiben. Der ausgefallene rot-
- 45 braune Feststoff wurde abfiltriert, mit kaltem Pentan gewaschen

und im Hochvakuum getrocknet. Bis((2,4,6-trimethyl-phenyl)imido)chromdichlorid wurde in 91% Ausbeute isoliert.

1H-NMR ( $C_6D_6$ , 200 MHz):  $\delta = 1.84$  (s, 6H, Mes- $C_{\underline{H}_3(para)}$ ), 2.25 (s, 5 12H, Mes- $C_{\underline{H}_3(ortho)}$ ), 6.23 (s, 4H, Mes- $C_{\underline{H}_3(meta)}$ ) ppm.

Beispiel 4

Darstellung von Bis(pentafluorophenylimido)chromdichlorid

10 Eine 0.84 molare Lösung von Chromylchlorid in CCl<sub>4</sub> (3.30 g;
21.4 mmol CrO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>) wurde mit 80 ml Tetrachlormethan verdünnt und
bei Raumtemperatur mit 10.79 g (47.08 mmol) Pentafluorphenylsulfinylamin versetzt. Das Reaktionsgemisch wurde anschließend 4
Stunden gerührt bis keine Gasentwicklung mehr zu beobachten war.

15 Beim Abkühlen wurde ein leichter Inertgasstrom durch die Reaktionslösung geleitet, um das bei der Reaktion entstandene SO<sub>2</sub> zu vertreiben. Der ausgefallene dunkelrote Feststoff wurde abfiltriert, mit kaltem Pentan gewaschen und im Hochvakuum getrocknet. Ausbeute: 95% Bis (pentafluorophenylimido) chromdichlorid.

20  $19F-NMR \text{ (CDCl}_3, 188 \text{ MHz): } \delta = -144.2 \text{ (d, } 4F, 3J_{FF} = 15.3 \text{ Hz, } Arf-F_{(ortho)}), -148.3 \text{ (t, } 2F, 3J_{FF} = 20.4 \text{ Hz, } Arf-F_{(para)}), -155.9 \text{ (t, } 4F, 3J_{FF} = 20.3 \text{ Hz, } Arf-F_{(meta)})ppm.$  IR (Nujol):  $\sim$  = 1632 s, 1507 s, 1263 m, 1150 m, 1121 m, 1063 s,

IR (Nujol): ~ = 1632 s, 1507 s, 1263 m, 1150 m, 1121 m, 1063 25 997 s, 864 w, 802 w, 721 w, 642 m, 561 m, 440 w cm-1. Arf = Pentafluorphenyl

Beispiel 5

30 Umsetzung von Dioxochromdichlorid mit N-(Toluolsulfonyl)sulfinylamid

Eine 0.84 molare Lösung von Chromylchlorid in CCl<sub>4</sub> wurde bei Raumtemperatur mit 2.2 Aquivalenten des Sulfinylamids in Tetrachlormethan gelöst, versetzt. Anschließend wurde das Reaktionsgemisch

35 so lange am Rückfluß erhitzt bis keine Gasentwicklung mehr zu beobachten war. Der entstandene braune Feststoff wurde abfiltriert, mit Pentan gewaschen und im Vakuum getrocknet. Ausbeute 90 %.

Für die Verbindung wurde im EPR-Spektrum nur ein scharfes Signal 40 beobachtet.

Mittelwerte für die Elementaranalyse: C-25.31 H -2.37 N -3.28 Cl -22.89 S -12.15 Cr -13.16

WO 01/09148

#### Beispiel 6

Umsetzung von Dioxochromdichlorid mit N-(Toluolsulfonyl)sulfinylamid in Gegenwart von Chlor

- 5 Eine 0.84 molare Lösung von Chromylchlorid in CCl<sub>4</sub> wurde bei Raumtemperatur mit 2.2 Äquivalenten N-(Toluolsufonyl)sulfinylamid in Tetrachlormethan gelöst, versetzt. Durch die Reaktionslösung wurde 10 Minuten ein Chlorgasstrom geleitet. Anschließend wurde das Reaktionsgemisch so lange am Rückfluß erhitzt, bis keine Ga-
- 10 sentwicklung mehr beobachtet werden konnte. Auch während der Reaktion wurde ein schwacher Chlorgasstrom durch die Reaktionslösung geleitet. Der entstandene gelbbraune Feststoff wurde abfiltriert, mit Pentan gewaschen und im Vakuum getrocknet. Die Ausbeute betrug ca. 90%.

Alternativ kann auch in die obige Lösung anstatt Chlorgas 5ml Sulfurylchlorid zugegeben werden. Nach 24 Stunden Rühren bei Raumtemperatur wurde analog aufgearbeitet.

20 Im <sup>1</sup>H-NMR-Spektrum sind sehr breite, schwache Signale zu erkennen, die auf eine paramagnetische Verbindung hinweisen.

Beispiele 7 bis 9

- 25 Umsetzung der Bis(imido)chromdichloride mit Chlor (analog zu G. Wilkinson et al., J. Chem. Soc. Dalton Trans. 1991, 2051-2061)
  Diese Versuche wurden für Komplexe mit folgenden Resten am Imidoliganden durchgeführt: tert.Butyl (7), 2,6-Diisopropylphenyl(8)
  und Pentafluorophenyl (9)
- 30 5 g der Bis(imido)chromdichloride wurden in 50 ml Methylenchlorid gelöst. Bei Raumtemperatur wurde für 10 Minuten ein Chlorgasstrom durch die Reaktionslösung geleitet. Anschließend wurde eine Stunde bei Raumtemperatur, danach wurden die flüchtigen Bestandteile im Vakuum entfernt.

Diese Reaktionen verliefen nahezu quantitativ. Elementaranalysen:

- (8) ber.: C 43.20, H 5.14, N 4.20 40 gef.: C 41.60, H 5.24, N 5.46
  - (9) ber.: C 21.23, N 4.13 gef.: C 21.27, N 4.25

WO 01/09148

#### Beispiel 10

#### Ethenpolymerisation

Es wurden 0.20 mmol der Chromverbindung aus Beispiel 5 in 61 ml 5 Toluol gelöst. Die Lösung wurde in einen 250 ml Glasautoklaven überführt, dort zunächst auf 0°C temperiert und anschließend 30 min mit 3 bar Ethen gesättigt. Dann wurde die Reaktion durch Zugabe von 670 mg MAO (Cr:Al=1:50), gelöst in 40 ml Toluol, gestartet. Dabei fielen schon nach wenigen Minuten erste Polymer-

- 10 partikel aus der Reaktionslösung aus. Nach einer Reaktionszeit von 3 Stunden wurde die Reaktion durch Eintropfen der Polymerisationssmischung in ein Methanol/Salzsäure-Gemisch abgebrochen. Der dabei erhaltene Polymerniederschlag wurde abfiltriert, mit Methanol gewaschen und bei 100°C im Vakuum getrocknet. 2.3 g Poly-
- 15 ethylen mit einem Schmelzpunkt von 136°C und  $\eta$  = 19 wurden erhalten.

#### Beispiel 11

#### 20 Norbornen Ethen Copolymerisation

Zunächst wurden 0.200 mmol der Chromverbindung aus Beispiel 5 in 50 ml Toluol suspendiert. Diese Lösung wurde in einen 250 ml Glasautoklaven überführt. Zu dieser Lösung wurden nun 40 ml einer Norbornen-Toluol-Lösung (318.60 mmol Norbornen) gegeben. Die da-

- 25 bei erhaltene Reaktionsmischung wurde zunächst auf 0°C temperiert und anschließend 30 Minuten mit 3 bar Ethen gesättigt. Dann wurde die Reaktion durch Zugabe von 1.34 g MAO (Cr:Al=1:50), gelöst in 20 ml Toluol, gestartet. Nach einer Reaktionszeit von 1.5 Stunden wurde die Reaktion durch Eintropfen der Polymerisationsmischung
- 30 in ein Methanol/Salzsäure-Gemisch abgebrochen. Der dabei erhaltene Polymerniederschlag wurde abfiltriert, mit Methanol gewaschen und bei 70°C im Vakuum getrocknet. Es konnten 28g Polymer mit  $T_{\rm g}$  128°C erhalten werden.

# 35 Beispiel 12

# Hexenpolymerisation

Zunächst wurden 0.106 mmol der Chromverbindung aus Beispiel 5 in 10 ml Toluol gelöst. Zu dieser Lösung wurden nun 2.64 ml 1-Hexen

- 40 (21.24 mmol) gegeben. Die erhaltene Reaktionsmischung wurde auf 25°C temperiert und die Polymerisation durch Zugabe von 300 mg MAO (Cr:Al=1:50), gelöst in 3 ml Toluol, gestartet. Nach einer Reaktionszeit von 3 Tagen wurde die Polymerisation durch Eintropfen der Polymerisationsmischung in ein Methanol/Salzsäure-Gemisch ab-
- 45 gebrochen. Dabei ergab sich ein ölig, klebriger Niederschlag, der nicht filtriert werden konnte. Daher wurde das Methanol wieder abdestilliert und der erhaltene Rückstand in 50 ml Cyclohexan

aufgenommen. Diese Lösung wurde nun mit 10 ml Wasser unterschichtet, um das erhaltene Polymer chromfrei zu waschen. Anschließend wurde die wäßrige Phase abgetrennt. Von der organischen Phase wurde das Lösungsmittel im Vakuum abdestilliert und der erhaltene 5 Polymerrückstand wurde im Vakuum getrocknet. Die Ausbeute betrug 3% Polyhexen.

Beispiele 13 bis 16

# 10 Norbornenpolymerisation

- A) Aktivierung des Katalysators mit einer kommerziellen MAO-Toluol-Lösung:
- Zunächst wurden 0.106 mmol der Chromverbindung aus Beispiel 5
  mit 2 g Norbornen in 10 ml Toluol vermischt. Die erhaltene
  Reaktionsmischung wurde auf 25°C temperiert und die Reaktion
  durch Zugabe von 3 ml 1.53 M Methylaluminoxanlösung (in
  Toluol) gestartet. Nach einer Reaktionszeit von einer Stunde
  wurde die Reaktion durch Eintropfen der Polymerisationsmi-
- schung in ein Methanol/Salzsäure-Gemisch abgebrochen. Der dabei erhaltene Polymerniederschlag wurde abfiltriert, mit Methanol gewaschen und im Vakuum getrocknet.
- B) Aktivierung des Katalysators mit festem MAO, das wieder in
   Toluol aufgenommen wurde.

Zunächst wurden 0.106 mmol der Chromverbindung aus Beispiel 5 mit 2 g Norbornen, gelöst in 10 ml Toluol vermischt. Die erhaltene Reaktionsmischung wurde nun auf 25°C temperiert und die Reaktion durch Zugabe von 300 mg MAO, gelöst in 3 ml Toluol, gestartet. Nach einer Reaktionszeit von einer Stunde wurde die Reaktion durch Eintropfen der Reaktionsmischung in ein Methanol/Salzsäure-Gemisch abgebrochen. Der dabei erhaltene Polymerniederschlag wurde abfiltriert, mit Methanol gewaschen und im Vakuum getrocknet.

Die Ergebnisse der Polymerisationen sind Tabelle 1 zu entnehmen.

Vergleichsbeispiele 17 und 18

40 .

Norbornenpolymerisation

Die Versuche wurden wie zuvor für die Norbornenpolymerisation B) beschrieben durchgeführt. In Beispiel 17 wurde die Chromver-

45 bindung aus Beispiel 4, in Beispiel 18 die Chromverbindung aus Beispiel 2 verwendet.

PCT/EP00/07103

Die Ergebnisse der Polymerisationen sind Tabelle 1 zu entnehmen.

Tabelle 1 : Ergebnisse der Norbornenpolymerisation

	Bsp.	Metathese <sup>a)</sup>	Ausbeute	
	13 (A)	nein	82 %	
5	14 (B)	nein	95 %	
	15 (A)	nein	5 %	
	16 (B)	nein	53 %	
	17 (B)	ja	89 %	
LO	18 (B)	ja	5 %	

a) Metathese, bezieht sich auf Produkt erhalten durch Ring öffnende Metathese Polymerisation (ROMP) (ermittelt durch NMR-Messungen und Tg-Werte).

Beispiele 19 bis 24

# Ethenpolymerisation

Es wurden 0.05 mmol der in Tabelle 2 angegebenen Chromverbindung in 20 ml Toluol gelöst. Die Lösung wurde in einen 250 ml Glasautoklaven überführt, dort zunächst auf 60°C temperiert und anschließend 30 min mit 3 bar Ethen gesättigt. Dann wurde die Reaktion durch Zugabe von 12.5 mmol MAO (Cr:Al=1:250), gelöst in 20 ml Toluol, gestartet. Dabei fielen schon nach wenigen Minuten erste Polymerpartikel aus der Reaktionslösung aus. Nach einer Reaktionszeit von 30 Minuten bei 60°C unter konstantem Ethylendruck von 3 bar wurde die Reaktion durch Eintropfen der Polymerisationssmischung in 400 ml Methanol/konz. Salzsäure-Gemisch (10:1) abgebrochen. Der dabei erhaltene Polymerniederschlag wurde abfiltriert, mit Methanol gewaschen und bei 100°C im Vakuum getrocknet.

Beispiel 24 ist zum Vergleich aufgeführt.

# 35 Tabelle 2: Ergebnisse der Ethylenpolymerisation

	Bsp.	Katalysator	Menge	Ausbeute	Aktivität [gPE/
40			[mg]	[mg]	mmol·barh]
	19	[Cr(NtBu)Cl <sub>3</sub> ]	11.5	287	3.8
	20	[Cr (NC <sub>6</sub> F <sub>5</sub> )Cl <sub>3</sub> ]	17	1001	13.4
	21	[Cr(NTs)Cl <sub>3</sub> ]	16.4	383	5.1
	22	[Cr(NBz)Cl <sub>3</sub> ]	13.8	224	3
	23	[Cr(NTf)Cl <sub>3</sub> ]	15.3	285	3.8
45	24	[Cr (NC <sub>6</sub> F <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> ]	24.3	428	5.7



Beispiele 25 bis 27

# Ethenpolymerisation

In einem 11-Autoklaven wurden bei 70°C 400 ml Toluol vorgelegt, 5 dann wurde die in Tabelle 3 angegebene Menge Katalysator in 2.5 ml einer 30%igen MAO-Lösung (12 mmol) suspendiert und nach 10 Minuten in den Reaktor eingebracht. Die Polymerisation wurde durch Aufpressen von 40 bar Ethylen gestartet. Nach einer Stunde Polymerisationszeit bei 40 bar Ethylen und 70°C wurde die Reaktion durch Entspannen abgebrochen und das Polymer wie zuvor beschrieben aufgearbeitet.

Tabelle 3: Ergebnisse der Ethylenpolymerisation

15	Bsp.	Kat.	Menge	Hexen	Ausbeute	Aktivität	η
		(Bsp.)	[mmol]	[m1]	[g]	[gP/mmol·bar·h]	[dl/g]
	25	5	0.056	-	12	5.4	6.3
	26	5	0.056	40	7	3.1	5.69
20	27	8	0.06	-	3	1.2	15.1

Beispiel 28

Ethenpolymerisation

25

Die Polymerisation wurde wie für Bsp. 25 bis 27 beschrieben durchgeführt. Der Chromkomplex aus Beispiel 9 wurde verwendet. Als Cokatalysator wurden 2 ml Triethylaluminium (4 mmol) eingesetzt.

30

Es konnten 14.5 g Polyethylen mit einem  $\eta$ -Wert von 7.8 dl/g erhalten werden. Die Aktivität betrug 3 gP/mmolbarh.

35

# Patentansprüche

Katalysatorsysteme enthaltend 1.

5

- (A) mindestens eine Imidochromverbindung, erhältlich durch ein Verfahren, welches folgende Verfahrensschritte beinhaltet:
- Kontaktieren einer Dioxochromverbindung mit einer 10 (a) N-Sulfinylverbindung R1-N=S=O oder R2-N=S=O, worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

29

- R1  $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ ,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylarylmit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Ato-15 men im Arylrest, wobei der organische Rest R1 auch inerte Substituenten tragen kann, SiR33,
- $R^3C=NR^4$ ,  $R^3C=O$ ,  $R^3C=O$ (OR<sup>4</sup>),  $R^3C=S$ , (R<sup>3</sup>)<sub>2</sub>P=O,  $\mathbb{R}^2$  $(OR^3)_2P=0$ ,  $SO_2R^3$ ,  $R^3R^4C=N$ ,  $NR^3R^4$  oder  $BR^3R^4$ , 20
  - $R^3$ ,  $R^4$  unabhängig voneinander  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl,  $C_2$ - $C_{20}$ -Alkenyl, C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste R3 und R4 auch inerte Substituenten tragen können,
- Kontaktieren des so erhaltenen Reaktionsproduktes (b) mit Chlor, wenn eine Sulfinylverbindung R1-N=S=O 30 eingesetzt wurde und für den Fall, daß eine N-Sulfinylverbindung R2-N=S=O eingesetzt wurde, mit Chlor oder Sulfurylchlorid oder mit keinem weiteren Reagens,

35

25

(B) mindestens eine Aktivatorverbindung

und

- (C) gewünschtenfalls einen oder mehrere weitere für die 40 Polymerisation von Olefinen übliche Katalysatoren.
- Katalysatorsystem nach Anspruch 1, in welchem die Imidochromverbindung durch Kontaktieren von Dioxochromdichlorid mit der N-Sulfinylverbindung erhältlich ist. 45

WO 01/09148 PCT/EP00/07103

30

3. Katalysatorsystem nach Anspruch 1, in welchem Imidochromverbindungen der allgemeinen Formel I

 $\begin{array}{c}
 & \text{NR}^1 \\
 & \text{CI} \longrightarrow \text{Cr} \\
 & \text{X}_{\text{m}}
\end{array}$ 

verwendet werden, worin die Variablen folgende Bedeutung ha-10 ben:

X unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod,  $NR^5R^6$ ,  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(O)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate,  $BF_4$ -,  $PF_6$ -, oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,

R<sup>1</sup> C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>20</sub>-Alkenyl, C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, wobei der organische Rest R<sup>1</sup> auch inerte Substituenten tragen kann, SiR<sup>3</sup><sub>3</sub>,

 $R^3$ ,  $R^5$ ,  $R^6$  unabhängig voneinander  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl,  $C_2$ - $C_{20}$ -Alkenyl,  $C_6$ - $C_{20}$ -Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste  $R^3$ ,  $R^5$  und  $R^6$  auch inerte Substituenten tragen können,

L neutraler Donor,

n 0 bis 3,

m 1 für dianionische X, 2 für monoanionische X

Katalysatorsystem nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch ge-

30

4.

5

15

20

25

kennzeichnet, daß die Aktivatorverbindung (B) aus der Gruppe Aluminoxan, Trimethylaluminium, Triethylaluminium, Triisobutylaluminium, Dimethylaluminiumchlorid, Diethylaluminiumchlorid, Methylaluminiumdichlorid, Ethylaluminiumchlorid, Methylaluminiumsesquichlorid, Dimethylaniliniumtetrakispentafluorophenylborat, Trityltetrakispentafluorophenylborat oder Trispentafluorophenylboran ausgewählt ist.

WO 01/09148

5. Imidochromverbindung der allgemeinen Formel II

31

5  $\begin{bmatrix} NR^2 \\ Cr \\ X_m \end{bmatrix}_2 O$ 

worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

 $R^{3}C=NR^{4}$ ,  $R^{3}C=O$ ,  $R^{3}C=O$  (OR<sup>4</sup>),  $R^{3}C=S$ ,  $(R^{3})_{2}P=O$ , (OR<sup>3</sup>)<sub>2</sub>P=O,  $SO_{2}R^{3}$ ,  $R^{3}R^{4}C=N$ ,  $NR^{3}R^{4}$  oder  $BR^{3}R^{4}$ ,

X unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod,

NR<sup>5</sup>R<sup>6</sup>, NP(R<sup>5</sup>)<sub>3</sub>, OR<sup>5</sup>, OSi(R<sup>5</sup>)<sub>3</sub>, SO<sub>3</sub>R<sup>5</sup>, OC(O)R<sup>5</sup>, β-Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate, BF<sub>4</sub>-,

PF<sub>6</sub>-, oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,

 $R^3-R^6$  unabhängig voneinander  $C_1-C_{20}-Alkyl$ ,  $C_2-C_{20}-Alkenyl$ ,  $C_6-C_{20}-Aryl$ , Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste  $R^3$  bis  $R^6$  auch inerte Substituenten tragen können,

25 m 1 für dianionische X, 2 für monoanionische X

6. Imidochromverbindung der allgemeinen Formel III

30 CI — Cr III

40

45

worin die Variablen folgende Bedeutung haben:

35  $R^2$   $R^3C=NR^4$ ,  $R^3C=O$ ,  $R^3C=O$ ( $OR^4$ ),  $R^3C=S$ ,  $(R^3)_2P=O$ ,  $(OR^3)_2P=O$ ,  $SO_2R^3$ ,  $R^3R^4C=N$ ,  $NR^3R^4$  oder  $BR^3R^4$ ,

X unabhängig voneinander Fluor, Chlor, Brom, Jod,  $NR^5R^6$ ,  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(0)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate,  $BF_4$ -,  $PF_6$ -, oder sperrige schwach oder nicht koordinierende

 ${ t PF_6}^-$ , oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,

unabhängig voneinander C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>20</sub>-Alkenyl, C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Wasserstoff, falls dieser an ein Kohlenstoffatom gebunden ist, wobei die organischen Reste R<sup>3</sup> bis R<sup>6</sup> auch inerte Substituenten tragen können,

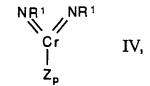
WO 01/09148 PCT/EP00/07103

L neutraler Donor,

n 0 bis 3,

m 1 für dianionische X, 2 für monoanionische X

5 7. Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbindung der allgemeinen Formel IV,



10

worin die Variablen die in Anspruch 3 genannte Bedeutung haben und:

15

unabhängig voneinander  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl,  $C_2$ - $C_{20}$ -Alkenyl,  $C_6$ - $C_{20}$ -Aryl, Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6-20 C-Atomen im Arylrest, Fluor, Chlor, Brom, Jod,  $NR^5R^6$ ,  $NP(R^5)_3$ ,  $OR^5$ ,  $OSi(R^5)_3$ ,  $SO_3R^5$ ,  $OC(O)R^5$ ,  $\beta$ -Diketonat, Sulfat, Dicarboxylate, Dialkoholate,  $BF_4$ ,  $PF_6$ , oder sperrige schwach oder nicht koordinierende Anionen,

20

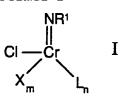
p 1 für dianionische Z, 2 für monoanionische Z,

25

dadurch gekennzeichnet, daß man eine Dioxochromverbindung mit einer N-Sulfinylverbindung  $R^1$ -NSO umsetzt.

8. Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbindung der allgemeinen Formel I

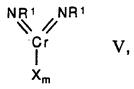
30



35

worin die Variablen die in Anspruch 3 genannte Bedeutung haben:

dadurch gekennzeichnet, daß man eine Imidochromverbindung der 40 allgemeinen Formel V



WO 01/09148

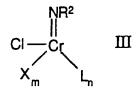
worin die Variablen die in Anspruch 3 genannte Bedeutung haben,

mit Chlor umsetzt.

5

9. Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbindung der allgemeinen Formel III

10



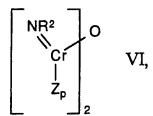
worin die Variablen die in Anspruch 6 genannte Bedeutung haben,

dadurch gekennzeichnet, daß man eine Dioxochromverbindung mit einer N-Sulfinylverbindung  $R^2$ -N=S=O in Gegenwart von Chlor oder Sulfurylchlorid umsetzt.

20

10. Verfahren zur Herstellung einer Imidochromverbindung der allgemeinen Formel VI

25



30

40

bis 4 durchführt.

worin die Variablen die in Anspruch 6 und 7 genannte Bedeutung haben,

dadurch gekennzeichnet, daß man eine Dioxochromverbindung mit einer N-Sulfinylverbindung  $R^2$ -NSO umsetzt.

- 11. Verfahren zur Polymerisation von Olefinen bei Temperaturen im Bereich von 0 bis 300°C und bei Drücken von 1 bis 4000 bar, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polymerisation in Anwesenheit eines Katalysatorsystems gemäß den Ansprüchen 1
- 12. Verfahren nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polymerisation in Gasphase, Lösung oder Suspension durchführt.

WO 01/09148 PCT/EP00/07103

34

13. Verfahren nach Anspruch 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Olefin ausgewählt aus der Gruppe Ethen, Propen, 1-Buten, 1-Penten, 1-Hexen, 1-Hepten, 1-Okten, Cyclopenten und Norbornen polymerisiert wird.

14. Verfahren gemäß den Ansprüchen 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Katalysatorsystem gemäß den Ansprüchen 1 bis 4 auf einem Träger immobilisiert ist.

10 -

15

20

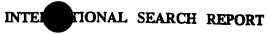
25

30

35

40

A CLASS IPC 7	SIFICATION OF SUBJECT MATTER C07F11/00 C08F4/69 C08F10	0/00	<del></del>
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national class	sification and IPC	
	S SEARCHED	Silvator, a.c.i. O	·
	locumentation searched (classification system followed by classifi C07F C08F	ication symbols)	
	ation searched other than minimum documentation to the extent th		
	data base consulted during the international search (name of data	a base and, where practical, search terms used	
C. DOCUM	IENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 641 804 A (BP CHEMICALS LT 8 March 1995 (1995-03-08) cited in the application page 5 -page 12	D., UK)	1,5-11
Furti	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in	n annex.
<ul> <li>Special categories of cited documents:</li> <li>"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance</li> <li>"E" earlier document but published on or after the international filing date</li> <li>"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)</li> <li>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</li> <li>"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</li> <li>Date of the actual completion of the international search</li> <li>2 November 2000</li> <li>Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2</li> </ul>		"T' later document published after the inter or priority date and not in conflict with to cited to understand the principle or the invention  "X" document of particular relevance; the clacannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the document of particular relevance; the clacannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more ments, such combination being obvious in the art.  "&" document member of the same patent father than the art.  Date of mailing of the international sear 13/11/2000  Authorized officer	ne application but ony underlying the attended to ment is taken alone attended invention antive step when the e other such docu— to a person skilled
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bader, K	



Information on patent family members

ernational Application No PCT/EP 00/07103

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
 EP 0641804	Α	08-03-1995	NONE	
		·		
				•

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 C07F11/00 C08F4/69 C08F10/	00						
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kl	assifikation und der IPK						
B. RECHERCHIERTE GEBIETE							
Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssym IPK 7 C07F C08F	pole )						
Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s	soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen						
Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (	Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)						
CHEM ABS Data, WPI Data, PAJ							
C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN							
Kategorie® Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angai	be der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr.						
A EP 0 641 804 A (BP CHEMICALS LTD 8. März 1995 (1995-03-08) in der Anmeldung erwähnt	1,5-11						
Seite 5 -Seite 12	·						
į							
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	Cinha Anhara Canadan Na						
entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie						
Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :  "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,	T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der						
aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" ålteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen	Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden						
Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung						
scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer	eröffentlichung, die geeignet ist, einen Prontatsanspruch zweifelnatt er- kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden						
anderen im nechercherobencht genarmten verorientschung beiegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)	anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet						
'O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und						
P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist  8. Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist						
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts						
2. November 2000	13/11/2000						
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter						
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk	•						
Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Bader, K						



Angaben zu Veröffenuchungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Formblatt PCT/ISA/210 (Anhang Patentlamilie (Juli 1992)

emationares Aktenzeichen PCT/EP 00/07103

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0641804 A	08-03-1995	KEINE	
	•		·
·			
			-